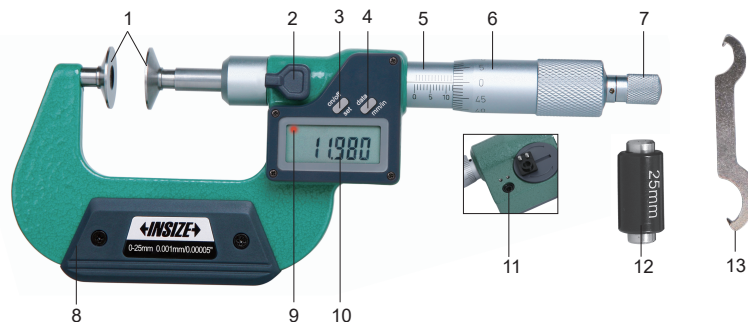


Auflösung: 0,001 mm/0,00005"

Genauigkeit: $\pm 4 \mu\text{m}/\pm 0,00010"$ (Bereich 0–50 mm/0–2")

$\pm 5 \mu\text{m}/\pm 0,00015"$ (Bereich 50–100 mm/2–4")



- | | | |
|---------------------------------|------------------------------|-------------------------------|
| 1-Scheibensonde | 6-Reibungshülse | 10-LCD-Display |
| 2-Feststellschraube | 7-Ratsche-Anschlag | 11-Datenausgangsschnittstelle |
| 3-Taste "Ein/Aus...Einstellung" | 8-Isolierplatte | 12-Einstellstandard |
| 4-Taste "Daten...mm/Zoll" | 9-Datenausgangssignalleuchte | 13-Schraubenschlüssel |
| 5-Hülse | | |

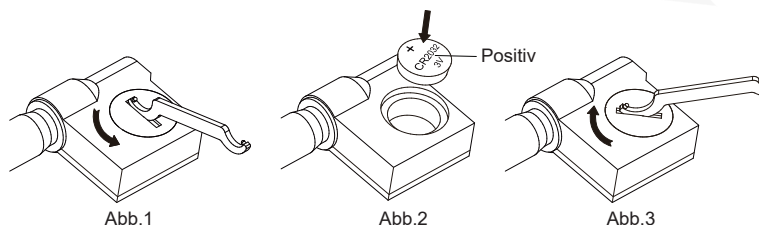
1. Das Produkt dient zur Messung der üblichen Normallänge von Zahnrädern.

2. Einlegen der Batterie:

---Drehen Sie die Batterieabdeckung mit dem Schraubenschlüssel gegen den Uhrzeigersinn (Abb. 1) und nehmen Sie sie ab.

---Legen Sie die CR2032-Batterie in das Batteriefach ein, wobei die positive Seite der Batterie (+) nach außen zeigen sollte (Abb. 2).

---Kippen Sie den Batteriefachdeckel, um ihn an der Einrastposition auszurichten, drücken Sie ihn nach unten und drehen Sie ihn dann mit einem Schraubenschlüssel im Uhrzeigersinn, um ihn zu verriegeln. (Abb. 3)



3. Tasten:

Ein/Aus...Einstellung

---kurzer Druck (<2 Sek.): Ein-/Ausschalten

---langer Druck (>2 Sek.): Einstellung des Anfangswerts im absoluten Messmodus.

Daten...mm/Zoll

---kurzes Drücken (<2 Sek.): für Datenübertragung, jeweils eine Datenübertragung.

---langes Drücken (>2 Sek.): Umrechnung zwischen metrischen und Zoll-Einheiten
Datenausgangssignalleuchte

--- bei kurzem Drücken Daten...mm/Zoll, blinkt die rote Leuchte einmal

4. Vor der Messung:

a: Reinigen Sie die Messflächen des Mikrometers und die Oberfläche des zu messenden Werkstücks mit einem sauberen, weichen Tuch.

b: Überprüfen Sie die Nullstellung des Mikrometers.

Drehen Sie den Reibungsring, bis das Einstellmaß endet und die beiden Messflächen sich fast berühren.

Drehen Sie den Ratschenanschlag, damit sie sich vollständig berühren, und drücken Sie dann lange auf "Ein/Aus...Einstellung", um Null einzustellen. Wenn die Nullmarkierung auf dem Reibungsring zu diesem Zeitpunkt nicht mit der Längsmarkierung der Hülse übereinstimmt, müssen Sie die Feststellschraube anziehen und die Hülse mit dem Schraubenschlüssel leicht drehen (Abb. 4), um den Messwert auf Null einzustellen. Das Mikrometer sollte regelmäßig überprüft werden, um sicherzustellen, dass der Anfangswert richtig eingestellt ist.

Achtung: Bei der Messung mit einem Mikrometer von 0–25 mm/0–1" sollte die Nullstellung mit einem 25-mm/1"-Einstellstandard vorgenommen werden.

Der Messkontaktpunkt sollte so nah wie möglich am Nullkontaktpunkt liegen (der Parallelitätsfehler des Scheibenmikrometers ist größer als bei einem allgemeinen Mikrometer, und die Differenz zwischen Nullposition und Messposition verursacht den Parallelitätsfehler).



5. Lassen Sie während der Messung zuerst den Amboss mit dem Werkstück in Kontakt kommen und drehen Sie dann die Reibungshülse oder den Ratschenanschlag. Wenn die Messflächen nahe am Werkstück sind, aber keinen Kontakt mit ihm haben, drehen Sie den Ratschenanschlag (drehen Sie zu diesem Zeitpunkt nicht die Reibungshülse, da dies die internen Präzisionsgewinde beschädigen würde). Lesen Sie den Wert ab, nachdem Sie ein Klicken hören.

Achtung: Wenn sich die Messflächen nahe am Werkstück befinden, wenden Sie keine übermäßige Kraft zum Drehen des Ratschenanschlags an, da dies zu ungenauen Ergebnissen führen und die internen Präzisionsgewinde beschädigen kann.

6. Optionales Zubehör: Datenausgangskabel und Funkübertrager.

7. Automatische Abschaltung nach ca. 20 Minuten. Drücken Sie eine beliebige Taste oder drehen Sie den Reibungsring, um das Mikrometer einzuschalten.

8. Die Batterie hält etwa ein halbes Jahr. Wenn das Batteriesymbol angezeigt wird oder nichts oder verschwommene Ziffern zu sehen sind, ist die Batteriespannung zu niedrig. Bitte ersetzen Sie die Batterie. Wenn sich die Ziffern beim Drücken der Tasten oder Drehen des Reibungsringes nicht ändern, nehmen Sie die Batterie heraus und setzen Sie sie nach 1 Minute wieder ein. Entfernen Sie die Batterie, wenn das Mikrometer längere Zeit nicht benutzt wird, da sonst Flüssigkeit aus der Batterie austreten und das Mikrometer beschädigen kann.

9. Die Betriebstemperatur beträgt 0-40 °C/32-104 °F.